

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

Docket No. 192376US0/vdm

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Uwe, ERNST, et al.

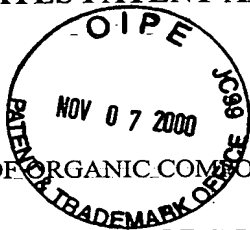
SERIAL NO: 09/580,526

FILED: May 30, 2000

FOR: PROCESS FOR ADSORPTION OF ORGANIC COMPOUNDS, AND ADSORBENTS OF PULVERULENT RUBBER

GAU: 1724

EXAMINER:



REQUEST FOR PRIORITY

RECEIVED

NOV - 9 2000

GROUP 1700

ASSISTANT COMMISSIONER FOR PATENTS  
WASHINGTON, D.C. 20231

SIR:

- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number [US App No], filed [US App Dt], is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Provisional Application Serial Number, filed, is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e).
- ☒ Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
GERMANY	199 24 367.0	May 27, 1999

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- ☒ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee
- ☐ were filed in prior application Serial No. filed
- ☐ were submitted to the International Bureau in PCT Application Number .  
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- ☐ (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and  
(B) Application Serial No.(s)
  - ☐ are submitted herewith
  - ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

William E. Beaumont

Registration Number 30,996

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,  
MAIER & NEUSTADT, P.C.

Norman F. Oblon

Registration No. 24,618

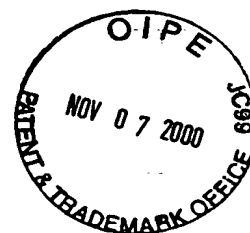


22850

Tel. (703) 413-3000  
Fax. (703) 413-2220  
(OSMMN 10/98)

09/580,526

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



## Bescheinigung

**RECEIVED**

NOV - 9 2000

**GROUP 1700**

Die Degussa-Hüls Aktiengesellschaft in Marl/Deutschland hat eine Patentanmeldung unter der Bezeichnung

„Verfahren zur Adsorption von organischen Verbindungen und Adsorptionsmittel aus pulverförmigem Kautschuk“

am 27. Mai 1999 beim Deutschen Patent- und Markenamt eingereicht.

Die Anmeldung ist auf die PKU Pulverkautschuk Union GmbH in Marl/Deutschland umgeschrieben worden.

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

Die Anmeldung hat im Deutschen Patent- und Markenamt vorläufig die Symbole B 01 J, C 02 F und C 09 K der Internationalen Patentklassifikation erhalten.

München, den 31. Mai 2000

**Deutsches Patent- und Markenamt**

**Der Präsident**

Im Auftrag

Aktenzeichen: 199 24 367.0

Wehner

## **Verfahren zur Adsorption von organischen Verbindungen und Adsorptionsmittel aus pulverförmigem Kautschuk**

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Adsorption von organischen Verbindungen aus einer wasserhaltigen Umgebung, bei dem man als Adsorptionsmittel pulverförmigen Kautschuk (Kautschukpulver, Pulverkautschuk) einsetzt, den man durch Ausfällen aus Füllstoff und Kautschuk enthaltenden Suspensionen oder -Lösungen gewinnt, und die Adsorptionsmittel.

10 Zur Aufbereitung von Prozeßlösungen, zur Rückgewinnung von Wertstoffen aus Produktionslösungen sowie in der Abluft- und Abwasserbehandlung sind heute adsorptive Verfahren weit verbreitet. Da die Anforderungen an die Reinheit von Produktionslösungen, an die Rückgewinnung von Wertstoffen  
15 sowie die zulässigen Abluftemissionen und Abwasserbelastungen ständig steigen, ist eine permanente Weiter- und Neuentwicklung bestehender Adsorptionstechnologien notwendig.

Die Eignung der adsorptiven Verfahren wird von den  
20 Adsorbereigenschaften wie Selektivität, Adsorptionskapazität, Limitierung des Stofftransports und der Standzeit des Adsorbers bestimmt.

Heute werden zur Adsorption aus der wäßrigen Phase vornehmlich Adsorber auf Aktivkohle- oder Polymerbasis  
25 sowie anorganische Adsorbentien eingesetzt. Die Aktivkohle stellt ein hochporöses, aktives Kohlenstoffgerüst dar, welches hauptsächlich aus Kohlenstoff und geringen Mengen an chemisch gebundenem Sauerstoff und Wasserstoff besteht. Aktivkohle zeichnet sich durch sehr hohe spezifische  
30 Oberflächen aus, die im Bereich von 500 bis 1500 m<sup>2</sup> liegen. Die Porenstruktur besteht hauptsächlich aus Mikro- und Makroporen, weshalb die Aktivkohle besonders gut Moleküle mit einem Molgewicht kleiner als 200 Da adsorbiert. Das

spezifische Gesamtporenvolumen von Aktivkohle liegt im allgemeinen bei 1 - 1.5 ml/g.

Nachhaltig wirkt sich auf die Adsorptionsfähigkeit der Aktivkohle aus, daß ihre Oberfläche sich sehr hydrophil verhält.

Durch die Benetzung der Oberfläche mit Wasser wird die Adsorptionskapazität für organische unpolare Moleküle reduziert. Des weiteren ist die maximal mögliche Molekülgröße, die an Aktivkohle adsorbiert werden kann, aufgrund der Mikro- und Submikroporen limitiert. Als Alternative zur Aktivkohle stehen heutige makro- und mikroporöse Polymeradsorber zur Verfügung, die zum Beispiel aus Styrol-Divinyl-Copolymerisaten bestehen und spezifische Oberflächen zwischen 400 bis 1400 m<sup>2</sup>/g besitzen. Diese zeigen je nach Polymer und Oberflächenmodifikation ein hydrophobes oder hydrophiles Verhalten, die optimal zu adsorbierenden Molekülmassen liegen aber häufig unter 1000 Da.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein gut anwendbares und wirksames Adsorptionsmittel zur Verfügung zu stellen.

Gegenstand der Erfindung sind Adsorptionsmittel und ein Verfahren zur Adsorption von organischen Verbindungen, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man pulverförmige Adsorptionsmittel einsetzt, die neben natürlichem und synthetischem Kautschuk einen fest mit der Kautschukmatrix verbundenen Füllstoffanteil besitzen.

Es handelt sich um einen neuen Typ von Adsorptionsmitteln, in denen der Kautschukanteil und einer oder mehrere Füllstoffe homogen verteilt vorliegen.

Während Aktivkohle und Polymeradsorber Moleküle nahezu ausschließlich aufgrund ihrer hohen Oberfläche adsorptiv binden, liegen die Vorteile des erfindungsgemäß eingesetzten Kautschukpulvers in der Kombination aus Adsorptionseigenschaften, hervorgerufen durch die Struktur

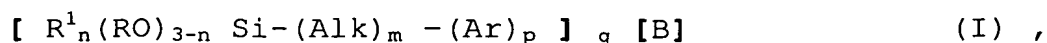
und die hohe Oberfläche der Füllstoffe und den Absorptionseigenschaften bedingt durch die lipophile Latexmatrix.

Weitere Vorteile dieses Materials gegenüber den bereits auf dem Markt existenten sind die hohen Kapazitäten und der hohe Anteil an Makroporen, der zum einen einen effizienten Stofftransport in den einzelnen Partikeln ermöglicht und gleichzeitig die Wahrscheinlichkeit für ein Verblocken der Porenstruktur durch die Adsorption höhermolekularer Substanzen oder durch Quellungsvorgänge reduziert. Des weiteren ist aufgrund der Hydrophobizität des Polymers die Benetzung des Adsorbers mit Wasser und damit die Koadsorption von Wasser reduziert.

Diese Problematik findet sich insbesondere bei der Adsorption von in Wasser suspendierten Ölen, seien es Schwer- oder Leichtöle.

Gegenstand der Erfindung sind Adsorptionsmittel für organische Verbindungen aus wasserhaltiger Umgebung, die aus einem pulverförmigen Kautschuk bestehen, der natürliche oder synthetische, organische oder anorganische Füllstoffe in einer Menge von 100 bis 5000, bevorzugt 100 bis 3000 phr einzeln oder gemeinsam, enthält.

Für das erfindungsgemäße Verfahren geeignet sind besonders Kautschukpulver, enthaltend einen oder mehrere oxidische(n) oder bevorzugt silikatische(n) Füllstoff(e), insbesondere eine gefällte oder pyrogene Kieselsäure in einer Menge 100 phr bis 5000 phr, wenn es sich um einen synthetischen Füllstoff dieser Art handelt, oder insbesondere in einer Menge von 100 phr bis 3000 phr, wenn es sich um einen natürlichen Füllstoff handelt, deren Oberfläche im allgemeinen mit einer oder mehreren Organosiliciumverbindungen der allgemeinen Formeln



oder



modifiziert ist, in denen bedeuten

- 5      B:            -SCN, -SH -Cl, NH<sub>2</sub> (wenn q = 1) oder  
                     -Sx- (wenn q = 2)
- 10      R und R<sup>1</sup>:    eine Alkylgruppe mit 1 bis 4  
                     Kohlenstoffatomen, verzweigt oder nicht  
                     verzweigt, den Phenylrest, wobei alle Reste  
                     R und R<sup>1</sup> jeweils die gleiche oder eine  
                     verschiedene Bedeutung haben können,  
                     bevorzugt eine Alkylgruppe,
- R:            eine C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxygruppe,  
                     verzweigt oder nicht verzweigt,
- 15      n:            0; 1 oder 2,
- Alk:          eine zweiwertigen geraden oder verzweigten  
                     Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 6  
                     Kohlenstoffatomen,
- m:            0 oder 1
- 20      Ar:          einen Arylenrest mit 6 bis 12 C-Atomen
- p:            0 oder 1 mit der Maßgabe, daß p, m und  
                     n nicht gleichzeitig 0 bedeuten,
- x:            eine Zahl von 2 bis 8,
- 25      Alkyl:          einen einwertigen geraden oder verzweigten  
                     gesättigten Kohlenwasserstoffrest mit 1  
                     bis 20 Kohlenstoffatomen, bevorzugt 2 bis  
                     8 Kohlenstoffatomen,
- Alkenyl:       einen einwertigen geraden oder verzweigten  
                     ungesättigten Kohlenwasserstoffrest mit 2

bis 20 Kohlenstoffatomen, bevorzugt 2 bis 8 Kohlenstoffatomen,

und/oder Ruße in einer Menge von 100 phr bis 5000 phr, wobei die Gesamtmenge der Füllstoffe einzeln oder gemeinsam 5 5000 phr nicht überschreitet.

Als Kautschuktypen geeignet haben sich folgende Spezies gezeigt, einzeln oder im Gemisch miteinander:

Naturkautschuk, Emulsions-SBR mit einem Styrolanteil von 10 bis 50 %, Butyl-Acrylnitril-Kautschuk.

- 10 Butylkautschuke, Terpolymere aus Ethylen, Propylen (EPM) und nicht konjugierte Diene (EPDM), Butadienkautschuke, SBR, hergestellt nach dem Lösungspolymerisationsverfahren, mit Styrolgehalten von 10 bis 25 %, sowie Gehalten an 1,2-Vinylbestandteilen von 20 bis 55 % und Isoprenkautschuke, 15 insbesondere 3,4-Polyisopren.

Neben den genannten Kautschuken kommen folgende Elastomere, einzeln oder im Gemisch, in Frage:

Carboxylkautschuke, Epoxidkautschuke, Trans-Polypentenamer, halogenierte Butylkautschuke, Kautschuke aus 2-Chlor-

- 20 Butadien, Ethylen-Vinylacetat-Copolymere, Epichlorhydrine, gegebenenfalls auch chemisch modifizierter Naturkautschuk, wie z. B. epoxidierte Typen.

Als Füllstoffe sind die aus der Kautschukverarbeitung bekannten Ruße, Pigmentruße, insbesondere aus

- 25 Recyclingverfahren gewonnenes Gummimehl, Aktivkohle, weiße Füllstoffe synthetischer Natur, wie z. B. gefällte oder pyrogene Kieselsäuren, Zeolithe, Natriumaluminumsilicate oder natürliche Füllstoffe, wie z.B. Kieselkreide, Clays, Gips oder Zement zu nennen, die einzeln oder in Kombination 30 miteinander eingesetzt werden.

Geeignet sind ebenso die bei der thermischen Aufbereitung von Lackschlämmen anfallenden Pulver (Salemer®).



Besonders geeignet sind Ruße, wie sie allgemein in der Kautschukverarbeitung oder als Pigmente eingesetzt werden, oder auch Ruße, deren Oberfläche durch oxidative Nachbehandlung modifiziert wurde.

- 5 Dazu gehören Furnaceruße, Gas- und Flammruße mit einer Jodadsorptionszahl 5 bis 1200 m<sup>2</sup>/g, insbesondere 25 bis 1075 m<sup>2</sup>/g, einer CTAB-Zahl von 15 bis 700 m<sup>2</sup>/g, einer DBP-Adsorption von 30 bis 400 ml/100 g und einer 24 M4 DBP-Zahl von 50 bis 400 ml/100 g in einer Menge von 50 bis 5000
- 10 Teilen, insbesondere 200 bis 2000 Teilen, auf 100 Teile Kautschuk.

Geeignet sind ebenso die aus dem Kautschuksektor bekannten gefällten Kieselsäuren sowie pyrogene Kieselsäuren.

- 15 Diese besitzen im allgemeinen eine nach der bekannten BET-Methode bestimmte N<sub>2</sub>-Oberfläche von 35 bis 1100 m<sup>2</sup>/g, insbesondere 100 bis 1000 m<sup>2</sup>/g, eine CTAB-Oberfläche von 30 bis 500 m<sup>2</sup>/g, eine DBP-Zahl von 150 bis 400 ml/100g.
- Das erfindungsgemäß eingesetzte Produkt enthält im allgemeinen diese Kieselsäuren in einer Menge von 50 bis
- 20 3000 Teilen, insbesondere 200 bis 2000 Teilen, bezogen auf 100 Teile Kautschuk.

- Handelt es sich um Füllstoffe wie z.B. Gummimehl, Aktivkohle, Natriumaluminiumsilicate, Zeolithe oder weiße Naturfüllstoffe, wie Clays, Zement, Gips oder
- 25 Kieselkreiden mit einer N<sub>2</sub>-Oberfläche von 2 bis 35 m<sup>2</sup>/g setzt man diese in einer Menge von 50 bis 3000 Teilen, bezogen auf 100 Teile Kautschuk, ein.

- Geeignet sind auch füllstoffhaltige Kautschukpulver, die Kieselsäuren, Gummimehl, Aktivkohle,
- 30 Natriumaluminiumsilicate, Zeolithe, Zement, Gips und Ruß nicht einzeln sondern im Gemisch enthalten.

Die Gesamtmenge an Füllstoff beläuft sich in diesem Fall auf 50 bis 5000 Teile Füllstoff pro 100 Teile Kautschuk.

Bevorzugt werden Füllstoffe mit einer hohen spezifischen Oberfläche eingesetzt. Besonders geeignet sind Ruße, die aufgrund ihrer hohen spezifischen Oberfläche hohe Adsorptionskapazitäten besitzen. Das Adsorptionsvermögen wird mit zunehmender Oberfläche und Struktur des Rußes verbessert. Durch oxidative Nachbehandlung läßt sich die Oberfläche mit sauerstoffhaltigen funktionellen Gruppen modifizieren und das Adsorptionsverhalten der Ruße beeinflussen. In Abhängigkeit von der Modifizierung der Oberflächen werden Lösungsmittel, Polymere etc. in unterschiedlichem Ausmaß adsorbiert. Die spezifische Oberfläche des Adsorbers läßt sich durch das Verhältnis von eingesetztem Füllstoff zu Polymer sowie die Eigenschaften des Füllstoffes (zum Beispiel Primärpartikeldurchmesser, Struktur des Füllstoffes) variieren. Der Füllstoffanteil im erfindungsgemäß eingesetzten Kautschukpulver liegt bevorzugt zwischen 40 bis 98 Gew.-%, insbesondere 66 bis 96 Gew.-%.

In Abhängigkeit vom Füllgrad des Kautschukpulvers sind in die Oberfläche Füllstoffteilchen mit eingebunden, so daß ein Verkleben der nach dem neuen Verfahren hergestellten Partikel auch unter Druck, wenn zum Beispiel mehrere Säcke aufeinanderliegen, nicht erfolgt.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Adsorbentien, die aus füllstoffhaltigen, feinteiligen Kautschuken (Kautschukpulver) bestehen, werden durch Ausfällen aus wasserhaltigen Mischungen, die die Füllstoffe, bevorzugt silikatische Füllstoffe und/oder Ruße in Form von Suspensionen, eine wässrige Emulsion eines Kautschuks (Polymers) oder eine Kautschuklösung enthalten, durch Zusatz von wasserlöslichen Salzen eines Metalls, ausgewählt aus den Gruppen II a, II b, III a und VIII des periodischen Systems der Elemente, erhalten.

Das Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß man

- a) zunächst aus dem Füllstoff, insbesondere einer silikatischen Verbindung und/oder Rußen und Wasser eine Füllstoffsuspension mit einer Suspensionsdichte zwischen 0,5 - 10%, insbesondere zwischen 5 - 7 % bezogen auf den Feststoff unter Rühren herstellt, gegebenenfalls die Feststoffteilchen zuvor mittels eines geeigneten Mahlwerkes heruntermahlt (deagglomert), gegebenenfalls zusätzlich Wasserstoffbrücken-bildende Verbindungen wie Polyalkohole oder polyvalente Amine in Mengen von 0,5 - 10 Teilen, bezogen auf 100 Teile des Füllstoffs, zur Suspension hinzufügt, und gegebenenfalls die Suspension auf Temperaturen im Bereich zwischen 25 - 95 °C erwärmt,
- b) anschließend, wenn die Suspension silikatische Füllstoffe enthält, eine oder mehrere Organosiliciumverbindung(en) gemäß den Formeln (I) bis (III), die mindestens eine Alkoxygruppe enthalten, in Wasser gelöst oder direkt oder gegebenenfalls in Anwesenheit einer oberflächenaktiven Substanz in Wasser emulgiert, mit der genannten wässrigen Suspension dieses Füllstoffs oder dessen Mischung mit einem Ruß bei einer Temperatur von 10 bis 60 °C, bevorzugt bei Raumtemperatur, unter Rühren vermischt,
- c) diese so hergestellte Suspension mit dem Polymerlatex, der Polymeremulsion oder der Polymerlösung vermischt, den pH-Wert dieser Mischung mit einer Säure oder der wässrigen Lösung eines der oben genannten Salze, insbesondere einer Lewissäure, auf einen pH-Wert von 7 bis 4, bevorzugt zwischen 6,5 bis 4,5 absenkt und den in der Mischung befindlichen Kautschuk zusammen mit den gegebenenfalls durch die genannten Organosiliciumverbindungen modifizierten Füllstoffen ausfällt.

- d) das ausgefallene füllstoffhaltige Kautschukpulver mit an sich bekannten Maßnahmen abtrennt, gegebenenfalls säurefrei wäscht,
- e) den so erhaltenen Füllstoff trocknet und  
5 gegebenenfalls granuliert.

Es ist auch möglich, Adsorptionsmittel dieser Art unter Verwendung von mit Organosiliciumverbindungen gemäß den Formeln (I) bis (III) vormodifizierten silikatischen Füllstoffen herzustellen, so daß Schritt b) des erwähnten  
10 Verfahrens entfällt.

Strebt man einen Füllstoffanteil im Bereich von 100 bis 500 phr an, wählt man bevorzugt ein zweistufiges Verfahren zur pH-Absenkung.

In der ersten Stufe wird dann im allgemeinen ein pH-Wert im  
15 Bereich von 5,5 bis 4,5, in der zweiten ein pH-Wert von ca. 3,2 eingestellt. Bei diesem Vorgehen setzt man auch den Füllstoff aufgeteilt auf die beiden pH-Stufen zu.

Als Füllstoffe setzt man die obengenannten Ruße bevorzugt in feinteiliger Form (fluffy) ein, die im allgemeinen einen  
20 mittleren Korngrößendurchmesser von 1 bis 9  $\mu\text{m}$ , vorzugsweise 1 bis 8  $\mu\text{m}$  aufweisen, bevor sie suspendiert sind.

Dies erleichtert die Dispersion, so daß man ohne hohen Energieaufwand zu wäßrigen Suspensionen mit Füllstoff-  
25 partikeln eines mittleren Teilchendurchmessers deutlich kleiner als 10  $\mu\text{m}$  gelangt.

Die gefällte Kieselsäure kann vorteilhaft in Form eines salzfrei gewaschenen Filterkuchens eingesetzt werden.

Als Metallsalze kommen solche in Frage, die von Elementen  
30 der Gruppen IIa, IIb, IIIa und VIII des periodischen Systems der Elemente stammen. Diese Gruppeneinteilung entspricht der alten IUPAC-Empfehlung (siehe Periodisches System der Elemente, Verlag Chemie, Weinheim, 1985)

Typische Vertreter sind Magnesiumchlorid, Zinksulfat, Aluminiumchlorid, Aluminiumsulfat, Eisenchlorid, Eisensulfat, Kobaltnitrat und Nickelsulfat, wobei die Salze des Aluminiums bevorzugt sind. Besonders bevorzugt ist

5 Aluminiumsulfat.

Die Salze werden in einer Menge von 0,1 bis 6,5 Gewichtsteilen pro 100 Gewichtsteile Kautschuk eingesetzt. Zur Einstellung des definierten pH-Wertes geeignete und gegebenenfalls eingesetzte Säuren sind in erster Linie

10 Mineralsäuren, wie z. B. Schwefelsäure, Phosphorsäure und Salzsäure, wobei die Schwefelsäure besonders bevorzugt ist. Eingesetzt werden können aber auch Carbonsäuren, wie z. B. Ameisen- und Essigsäure.

Das ausgefällte Kautschukpulver wird vorteilhaft mit Hilfe

15 einer Zentrifuge abgetrennt und dann auf einen Restwassergehalt von im allgemeinen  $\leq 1\%$  getrocknet, insbesondere in einem Wirbelbettrockner.

Die so hergestellten Kautschukpulver enthalten im allgemeinen keine Mikroporen sondern vornehmlich Mesoporen

20 (2 bis 30 nm) und Makroporen ( $> 30$  nm). Die prozentuale Porenverteilung zwischen Meso- und Makro liegt im allgemeinen zwischen 1 : 2,5 bis 1 : 22 .

Das Gesamtporenvolumen liegt dabei in Abhängigkeit vom eingesetzten Füllstoff im Bereich von 1.0 bis 4 ml/g,

25 insbesondere 1.5 bis 3 ml/g. Der Korngrößenbereich erstreckt sich im allgemeinen von 0.4 bis 10 mm Durchmesser, insbesondere 1 bis 3 mm.

Bestehen die im Pulverkautschuk eingesetzten Rohmaterialien ausschließlich aus Ruß und Latex, lassen sie sich thermisch

30 nahezu rückstandsfrei entsorgen. Dies ist als weiterer Vorteil gegenüber den aus dem Stand der Technik bekannten Ölbindern zu sehen.

Obwohl die spezifischen Oberflächen der Kautschukpulver in Abhängigkeit von den enthaltenen Füllstoffen niedriger als

die der üblicherweise eingesetzten Aktivkohlen sind, findet man zum Beispiel bei der Adsorption von Verbindungen aus der wäßrigen Phase mit dem Kautschukpulver eine höhere Gleichgewichtskapazität.

- 5 Als besonders geeignet erweisen sich die Kautschukpulver für die Adsorption von unpolaren, schlecht wasserlöslichen organischen Verbindungen.

Der Einsatz der erfindungsgemäßen Adsorbentien empfiehlt sich insbesondere, wenn die Konzentrationen der Adsorptive  
10 in geringen bis mittleren Konzentrationen vorliegen, die Adsorptive eine schlechte Wasserlöslichkeit bzw. einen hohen Oktanol/Wasser-Verteilungskoeffizienten besitzen und eine hohe Reinheitsanforderung an das Filtrat gestellt wird.

- 15 Für diese Aufwendung besonders geeignet sind die erfindungsgemäßen Adsorptionsmittel mit einem Füllstoffgehalt von > 1000 bis 2000 phr.

Ein bedeutendes Problem stellt die Verunreinigung von Gewässern durch das bei Havarien von Schiffen austretende  
20 Öl dar.

Während auf hoher See Öl mit Ölfangschiffen aufgenommen werden kann, gibt es zum Schutz von Küstenregionen vor Ölunfällen kaum geeignete Techniken. Noch immer muß hingenommen werden, daß durch Ölteppiche Tausende von  
25 Seevögel verenden und erhebliche, zum Teil irreversible Schäden der Meeresfauna und -flora angerichtet werden. Eine Beseitigung des Öls erfolgt in der Regel erst dann, wenn der Schlamm den Strandbereich der Küste erreicht hat. Zur Beseitigung der Kontamination werden dann  
30 Entsorgungsunternehmen beauftragt, den Strand "abzuhobeln". Diese sehr aufwendige, zum Teil noch manuell durchgeführte Strandreinigung mit Schaufel und Eimer ist heute noch immer Stand der Technik.

Das Ölbindevermögen des Pulverkautschuks läßt sich insbesondere durch das Verhältnis von eingesetztem Ruß zu Polymer sowie durch die Eigenschaften des Rußes (Primärpartikeldurchmesser, Struktur) variieren. Durch die geeignete Wahl beider Komponenten läßt sich die Eignung des Ölbinders auf spezielle Anforderungen hin (zum Beispiel Adsorption Leicht- oder Schweröl) optimal anpassen. Aufgrund der oberflächenaktiven Eigenschaften von Ruß ist auch die die Adsorption niedermolekularer Substanzen möglich, was die Reinigungsleistung des Ölbinders im Hinblick auf einen möglichen Rest-CSB weiter erhöht.

Als besonders geeignet für die Aufnahme von auf dem Wasser aufschwimmenden Ölen (Öl in Phase) erweisen sich erfindungsgemäße Adsorptionsmittel mit einem Füllstoffgehalt von 100 bis 1000 phr, insbesondere 200 bis 800 phr.

Der verfahrenstechnische Einsatz dieses Ölbindemittels kann wie folgt erfolgen:

- Flächiges Abstreuen des Ölbinders bei Tankerhavarien durch Hubschrauber oder vermengt mit Wasser durch Wasserkanonnen. Pulverkautschuk nimmt Öl von der Wasseroberfläche innerhalb kurzer Zeit auf und bindet es irreversibel. Aus dem Granulat entstehen großvolumige, gummiartige Aggregate, die sich leicht einsammeln lassen. Auch Öl aus Emulsionen kann mit Pulverkautschuk aufgenommen werden.
- Abtrennung von Kohlenwasserstoffen und Emulsionen durch Festbettsäulen. Bei einem Druckverlust zwischen 1 und 2 bar/m können mit Pulverkautschuk lineare Flußraten für Wasser von 20 bis 40 m/h erreicht werden. Das vom Öl befreite Wasser weist einen Restölgehalt von < 100 ppm auf.
- Aufnahme von Öl aus Gewässern durch Kissen, Schläuche und Saugbooms, die mit Ölbinde gefüllt sind.

Neben dem flächigen Abstreuen und dem Einsatz von Separationscontainern ist es möglich, Pulverkautschuk in Textilien einzubinden und in Form von selbstsaugenden Ölsperren, Schläuchen und Kissen für die Reinigung von Gewässern einzusetzen.

- Die Vorteile des erfindungsgemäß eingesetzten Pulverkautschuks gegenüber den auf dem Markt verfügbaren Ölbindemitteln wie zum Beispiel Polypropylen und Zellulose liegen in der hohen Oleophilie und den hohen
- 10 Ölaufnahmekapazitäten (bis zu ca. 300 % des Eigengewichtes) die durch den hohen Anteil an Makroporen im Molekül bedingt ist. Diese Porenstruktur ermöglicht einen effizienten Stofftransport im Adsorbens, eine irreversible Bindung des Öls und eine hohe Standzeit. Darüber hinaus ist
- 15 Pulverkautschuk für Fauna und Flora absolut unschädlich.

Aufgrund der Hydrophobizität des Polymers ist ferner die Benetzung des Ölbinders mit Wasser und somit eine mögliche Koadsorption sehr stark reduziert.

- Das erfindungsgemäße Adsorptionsmittel nimmt Benzin in
- 20 gleicher Weise wie Wachse auf. Somit können zum Beispiel aliphatische Kohlenwasserstoffe insbesondere mit 5 bis 35 Kohlenstoffatomen gebunden werden, das heißt Moleküle von etwa 70 bis 500 Da.

- Dazu gehören auch die niedermolekularen Verbindungen mit 5
- 25 bis 8 Kohlenstoffatomen (Benzol, Toluol etc.).



## Beispiele

Die folgenden Beispiele zeigen das Adsorptionsverhalten für ausgewählte niedermolekulare Substanzen und Öl an den erfindungsgemäß eingesetzten Kautschukpulvern.

## 5 Beispiel 1

In Tabelle 1 ist die spezifische Oberfläche sowie Verteilung des Porenvolumens auf die verschiedenen Porenstrukturen für einen Adsorber auf Basis von Styrol-Polybutadien Kautschuk und einem niedrig strukturierten Ruß  
10 zusammengestellt. Materialien dieser Zusammensetzung enthalten keine Mikroporen, sondern besitzen vornehmlich Meso- und Makroporen. Die spezifische Oberfläche liegt mit  $455 \text{ m}^2/\text{g}$  niedriger als bei den meisten Aktivkohlen. Die  
15 Abbildungen 1 und 2 zeigen die Adsorptionsisothermen für Methylenblau und Toluol an Pulverkautschuk im Vergleich zu einer kommerziell erhältlichen Aktivkohle (D43/1, Fa. Carbochem). Die erreichbaren Gleichgewichtskapazitäten  
liegen aus wäßrigen Lösungen für Toluol zwischen 150 und 200 mg/g und für Methylenblau bei ca. 80 mg/g Adsorber und  
20 sind deutlich höher als für konventionelle Aktivkohle. Weitergehende Untersuchungen haben gezeigt, daß sich dieses Material besonders zur Adsorption unpolarer, schlecht wasserlöslicher Stoffe eignet (vgl. Tabelle 2).

Der verfahrenstechnische Einsatz dieser Adsorber kann zum  
25 Beispiel in einer Festbettsäule erfolgen, welche von unten nach oben durchströmt wird. Die erreichbaren Flußraten als Funktion des Druckverlustes über die Säule ist in Abbildung 3 dargestellt. Bei Druckverlusten zwischen 1 und 2 bar/m lassen sich lineare Flußraten für Wasser von 20 bis 40 m/h  
30 in der Schüttung realisieren.

Tabelle 1:

Zusammenstellung der Adsorberdaten

Rußanteil [%]	83
spezifische Oberfläche [m <sup>2</sup> /g]	455
Mikroporen [ml/g]	keine
Mesoporen (2 - 30 nm) [ml/g]	0,7
Makroporen (> 30 nm) [ml/g]	3,17
Gesamtporenvolumen [ml/g]	3,87

Tabelle 2

5 Gleichgewichtskapazitäten für verschiedene Adsorptive aus der wäßrigen Phase

Adsorptiv	Gleichgewichtskapazität bei 50 mg/l
Phenol	ca. 10 mg/g
Methylenblau	ca. 70 mg/g
Toluol	ca. 180 mg/g

## Beispiel 2

Der Ölbinder Pulverkautschuk mit Ruß N339 und Füllgrad  
 10 500phr hat die folgenden Kenndaten zur Öladsorption:

Schüttdichte: 280 g/l

Ölaufnahmekapazität: mit Druckbelastung  
 100 g Produkt binden 213 g Öl  
 100 ml Produkt binden 74 ml Öl

Ölaufnahmekapazität:            ohne Druckbelastung  
                                 100 g Produkt binden 276 g Öl  
                                 100 ml Produkt binden 96 ml Öl

Schwimmfähige Anteile:        ohne Öl: > 95 %  
                                 mit Öl: > 95 %

Ferner wurde das Ölhaltevermögen von Pulverkautschuk  
getestet. Pulverkautschuk setzt nach der Ölaufnahme auch  
bei Druckbelastung (Belastungszeit 2 Stunden) kein Öl mehr  
5 frei.

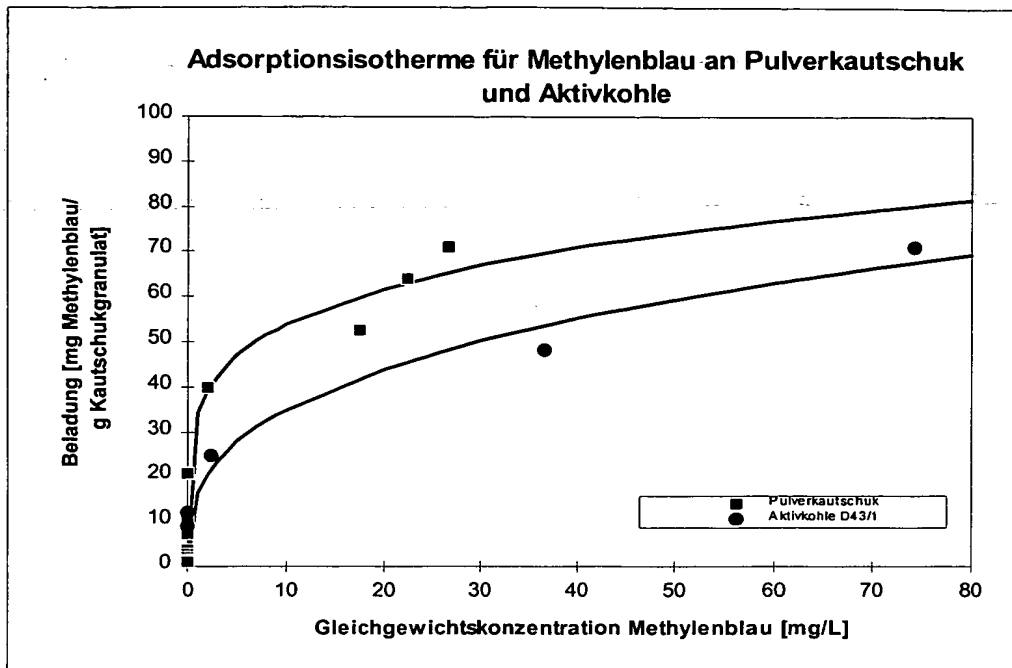


Abbildung 1: Adsorptionsisotherme für Methylenblau an Pulverkautschuk und Aktivkohle

5

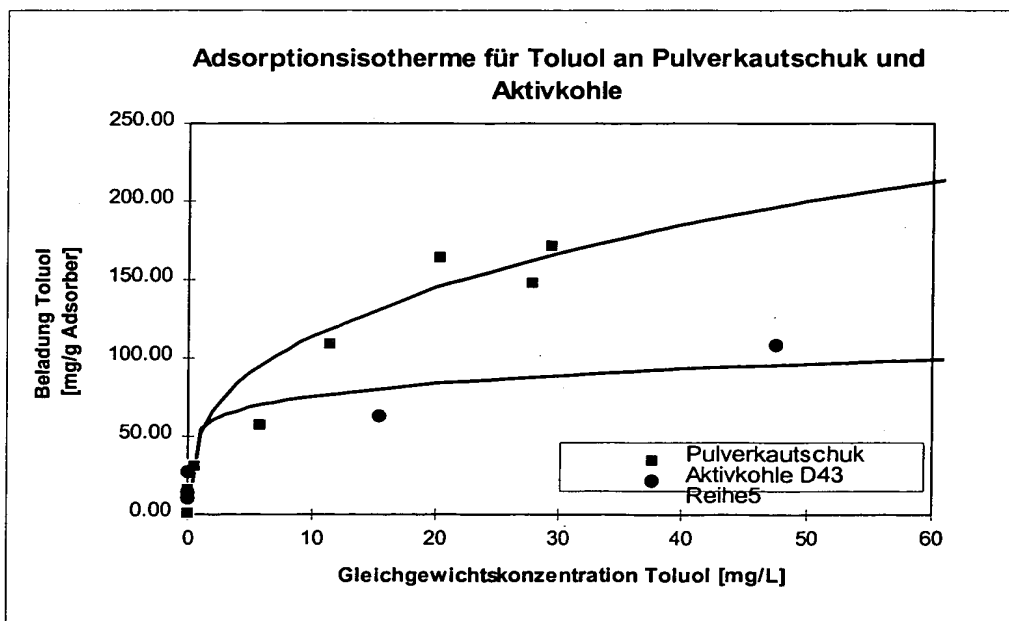


Abbildung 2: Adsorptionsisotherme für Toluol an Pulverkautschuk und Aktivkohle

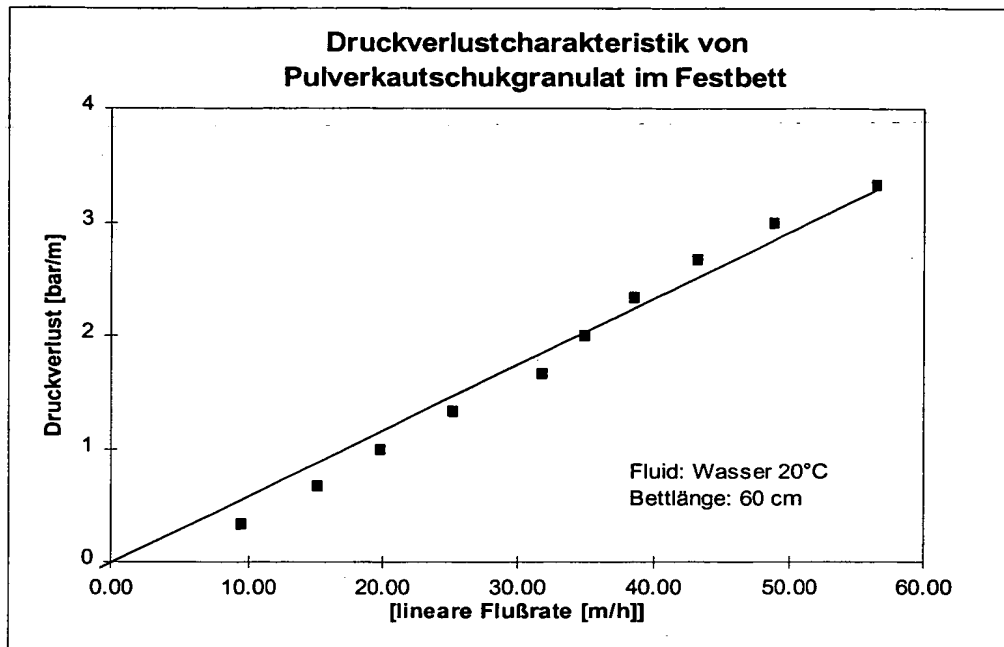


Abbildung 3: Druckverlustcharakteristik für Pulverkautschukgranulat

# Verfahren zur Adsorption von organischen Verbindungen und Adsorptionsmittel aus pulverförmigem Kautschuk

## Patentansprüche

1. Adsorptionsmittel für organische Verbindungen aus einer wasserhaltigen Umgebung bestehend aus einem pulverförmigen Kautschuk, das natürliche oder synthetische, organische oder anorganische Füllstoffe enthält.
2. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1 mit einem der genannten Füllstoffe, einzeln oder gemeinsam von 100 bis 5000 phr, bevorzugt 100 bis 3000 phr.
3. Adsorptionsmittel gemäß den Ansprüchen 1 und 2, das einen oder mehrere oxidische oder bevorzugt silikatische Füllstoff, insbesondere eine gefällte oder pyrogenen Kieselsäure, in einer Menge 100 phr bis 5000 phr, wenn es sich um einen synthetischen Füllstoff dieser Art handelt, oder in einer Menge von > 100 phr bis 5000 phr, wenn es sich um einen natürlichen Füllstoff dieser Art handelt, enthält deren Oberfläche im allgemeinen mit einer oder mehreren Organosiliciumverbindungen der allgemeinen Formeln
 
$$[ R^1_n (RO)_{3-n} Si-(Alk)_m -(Ar)_p ]_q [B] \quad (I),$$

$$R^1_n (RO)_{3-n} Si-(Alkyl) \quad (II),$$
 oder
 
$$R^1_n (RO)_{3-n} Si-(Alkenyl) \quad (III)$$
 modifiziert ist,
 

in denen bedeuten

B:                    -SCN, -SH -Cl, NH<sub>2</sub> (wenn q = 1) oder  
                      -Sx- (wenn q = 2)

R und R<sup>1</sup>:        eine Alkylgruppe mit 1 bis 4

5

Kohlenstoffatomen, verzweigt oder nicht verzweigt, den Phenylrest, wobei alle Reste R und R<sup>1</sup> jeweils die gleiche oder eine verschiedene Bedeutung haben können, bevorzugt eine Alkylgruppe,

R: eine C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxygruppe, verzweigt oder nicht verzweigt,

n: 0; 1 oder 2,

10

Alk: eine zweiwertigen geraden oder verzweigten Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen,

m: 0 oder 1

Ar: einen Arylenrest mit 6 bis 12 C-Atomen

15

p: 0 oder 1 mit der Maßgabe, daß p, m und n nicht gleichzeitig 0 bedeuten,

x: eine Zahl von 2 bis 8,

20

Alkyl: einen einwertigen geraden oder verzweigten gesättigten Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen, bevorzugt 2 bis 8 Kohlenstoffatomen,

25

Alkenyl: einen einwertigen geraden oder verzweigten ungesättigten Kohlenwasserstoffrest mit 2 bis 20 Kohlenstoffatomen, bevorzugt 2 bis 8 Kohlenstoffatomen,

30

und/oder insbesondere Ruße in einer Menge 100 enthält, wobei die Gesamtmenge der Füllstoffe einzeln oder gemeinsam 5000 phr nicht überschreitet, und der Füllstoffanteil fest mit der Kautschukmatrix verbunden ist.

4. Adsorptionsmittel für in Wasser emulgierte, gelöste oder aufschwimmende organische Verbindungen.
5. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
5 daß der Kautschukanteil aus SBR-Kautschuk besteht.
6. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß es als Füllstoff Ruß in einer Menge von 100 bis 2000 phr enthält.
- 10 7. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß es als Füllstoff Gummimehl in einer Menge von 100 bis 3000 phr enthält.
- 15 8. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß es als Füllstoff Natriumaluminiumsilikate in einer Menge von 100 bis 3000 phr enthält.
- 20 9. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß es als Füllstoff Zeolithe in einer Menge von 100 bis 3000 phr enthält.
- 25 10. Adsorptionsmittel gemäß den Ansprüchen 1 bis 9,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß es Mischungen der genannten Füllstoffe in einer Gesamtmenge von 100 bis 5000 phr enthält.
11. Adsorptionsmittel gemäß Anspruch 1  
mit einer Korngrößenverteilung von 0,4 bis 10 mm und  
einem Gesamtporenvolumen von 1,0 bis 4 ml/g.
- 30 12. Verfahren zur Adsorption von in Wasser emulgierten,  
gelösten oder aufschwimmenden organischen Verbindungen,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß man füllstoffhaltige Kautschukpulver gemäß



Anspruch 1 einsetzt und das Adsorbens anschließend abtrennt.

13. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
5 daß man Leicht- oder Schweröle an dem Kautschukpulver adsorbiert und das Adsorbens anschließend abtrennt.
14. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
10 daß man zur Adsorption von auf dem Wasser aufschwimmenden Leicht- oder Schwerölen (Öl in Phase) Kautschukpulver mit einem Füllstoffgehalt von 100 bis 1000 phr, insbesondere 200 bis 800 phr, einsetzt.
15. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
15 daß man zur Adsorption in Wasser gelöster organischer Verbindungen Kautschukpulver mit einem Füllstoffgehalt von > 1000 bis 2000 phr einsetzt.
16. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
20 daß man unpolare, schlecht oder nicht wasserlösliche Stoffe an dem Kautschukpulver adsorbiert und das Adsorbens anschließend abtrennt.
17. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
25 daß man das Adsorptionsmittel in einer Festbettsäule, einem Suspensionsreaktor oder Wirbelschichtreaktor einsetzt.
18. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
30 daß man das Adsorptionsmittel auf Oberflächen von Gewässern abstreut, die mit organischen Verbindungen kontaminiert sind, und das Adsorbens anschließend abgetrennt.

19. Verfahren gemäß Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß man das Adsorptionsmittel in Kissen, Schläuche und  
Saugbooms einsetzt.

**Verfahren zur Adsorption von organischen Verbindungen und  
Adsorptionsmittel aus pulverförmigem Kautschuk**

**Zusammenfassung**

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Adsorption von  
5 organischen Verbindungen aus einer wasserhaltigen Umgebung,  
bei dem man als Adsorptionsmittel pulverförmigen Kautschuk  
(Kautschukpulver, Pulverkautschuk) einsetzt, den man durch  
Ausfällen aus Füllstoff und Kautschuk enthaltenden  
Suspensionen oder -Lösungen gewinnt, und die  
10 Adsorptionsmittel, die geeignet sind, gelöste organische  
Verbindungen und insbesondere in Gewässer ausgetretenes Öl  
zu adsorbieren.